

P5-6 ME SPECIFICHE TECNICHE PER LAVORAZIONI SPECIALI**INDICE**

1	<i>Scopo e campo di applicazione</i>	2
2	<i>Dimensioni Massime</i>	2
3	<i>Dati occorrenti</i>	3
4	<i>Trasmissione dati via Internet o supporto informatico</i>	3
5	<i>Tolleranze Per Lavorazioni Piastre Speciali Quando Non Indicate</i>	3
6	<i>Tolleranze Applicate se non Specificate da Cliente</i>	4
6.1	<i>Tolleranze Catalogo Pedrotti</i>	5
7	<i>Convenzione Pedrotti Colori Tolleranze Suggesti per Modello 3D</i>	10
8	<i>Tolleranze piastre fornite in stato grezzo</i>	11
9	<i>Attestazione del Controllo Qualità Finale</i>	12

1 Scopo e campo di applicazione

La presente procedura serve per fornire al cliente le specifiche tecniche relative alle lavorazioni speciali effettuate da Pedrotti Meccanica

2 Dimensioni Massime

Rettifica dei piani

- Larghezza: 3800 mm
- Lunghezza: 2000 mm
- Altezza: 500 mm
- Peso: MAX. 7t

Forature profonde

- Diametro: $\varnothing 10 \text{ mm} \div \varnothing 25 \text{ mm}$
- Profondità: **MAX. 1500 mm**
- Peso: **MAX. 12t**

Lavorazioni di grossatura 3D

Dimensione max. :	<ul style="list-style-type: none">– Larghezza: 6000 mm– Lunghezza: 3000 mm– Peso: 30000 Kg
Specifiche lavorazione grossatura 3D :	<ul style="list-style-type: none">– Sovrametallo come specificato dal cliente: Standard 1÷2mm– Diametro minimo della fresa: $\varnothing 25 \text{ mm R5}$, fino a profondità 180mm (Profondità superiori e/o diametri frese inferiori vanno richiesti in fase di ordinazione e valutati al momento).– Punti di appoggio per lavorazione ulteriore su richiesta del cliente.
Importazione dati :	<ul style="list-style-type: none">– WKF di VISI, Parasolid, Step, VDA, IGES
Esportazione dati :	<ul style="list-style-type: none">– Per le lavorazioni successive mettiamo a disposizione del cliente dati STL

Lavorazioni di finitura 3D

- Dimensione max. :**
- Larghezza: **6000 mm**
 - Lunghezza: **3000 mm**
 - Peso: **30000 Kg**

3 Dati occorrenti

- Disegni singoli particolari, con quotatura e indicazione delle tolleranze, rugosità e tabella colori del cliente. In fondo alla procedura è presente la nostra tabella colori standard.
- Disegno 2D a **colori**
- Dati 3D.
- Portastampi completi suddivisi in layer.
- Indicazioni per la filettatura (metrico, pollice, passo e colori).
- Indirizzo trasmissione dati: meccanica@pedrotti.it / offertemeccanica@pedrotti.it
- I contorni disegnati devono corrispondere con la quotatura.

Quando vengono forniti i dati 2D e 3D, è presupposto che essi siano identici.

Ulteriori modifiche o completamenti devono essere indicati con indice delle modifiche.

4 Trasmissione dati via Internet o supporto informatico

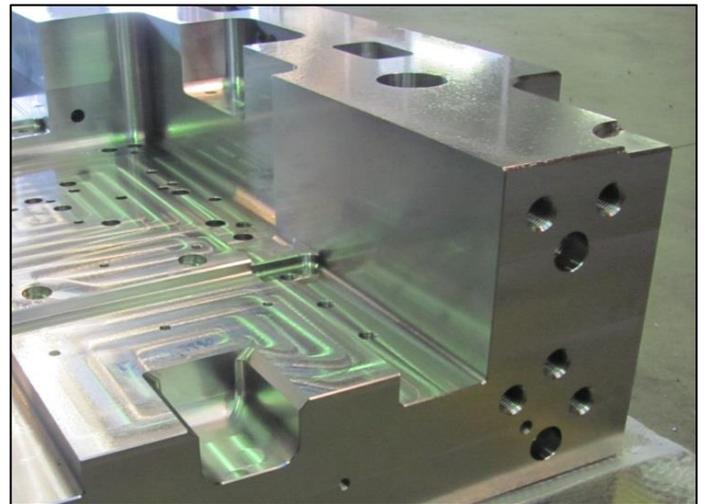
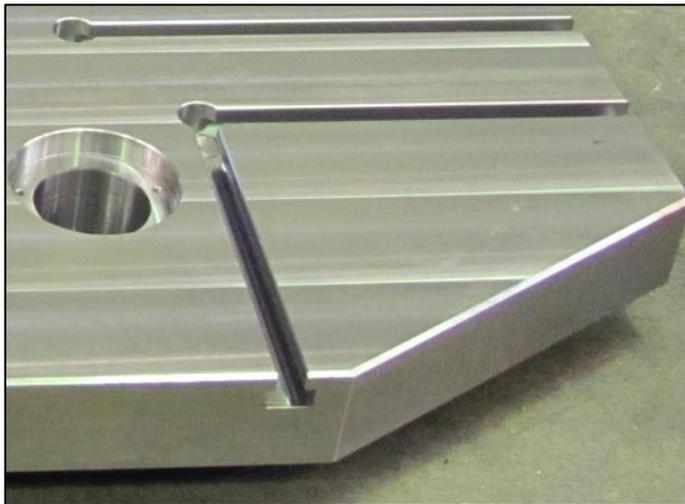
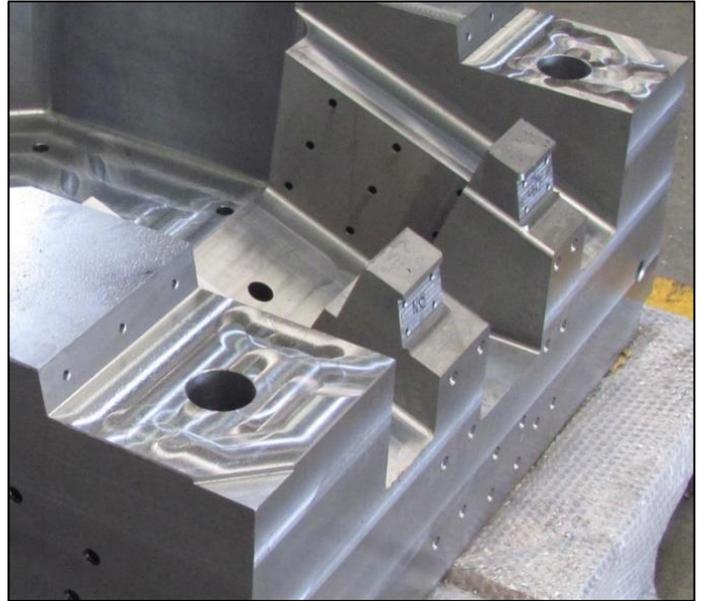
CAD	– VISI-CAD (wkf) / Solidworks
INTERFACCE 2D	– DXF/DWG/SLDDRW Dati PDF solo come complemento ai DXF o DWG
INTERFACCE 3D	– STP/X_T /SLDPRT – IGES
CAM	– WorkNC

5 Tolleranze Per Lavorazioni Piastre Speciali Quando Non Indicate

Le tolleranze indicate in questo capitolo vengono applicate a Piastre Speciali qualora non fossero specificate da Cliente.

Specifiche geometriche:

DESCRIZIONE	TOLLERANZA
Cave	Fondo IT 7
Colonne	H7
Fondo cava disegnato a spigolo	R0,8
∅ Foro per passaggio vite a T.C.E.I.	∅ Filetto +1mm
∅ Scarico per testa vite a T.C.E.I.	UNI EN ISO 4762:2007 +1mm
Profondità della sede testa vite a T.C.E.I.	UNI EN ISO 4762:2007 +1mm
∅ Fori senza tolleranza H7	+0,3/-0,1
Smussi non quotati	2,5 ±0,5 x45°

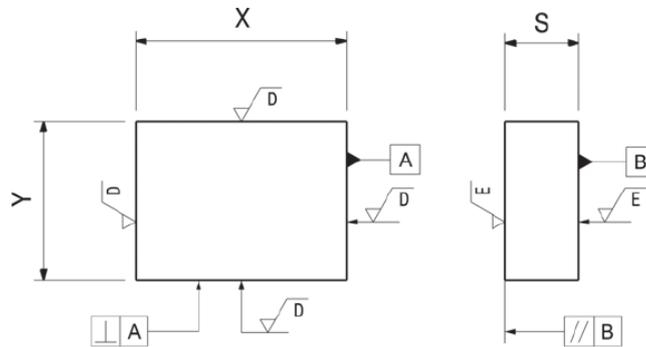




TOLLERANZE
TOLERANCES
TOLERANZEN

Tipo - Type - Typ

PSX, PSXE, PI-Z, PI
PM, PX, PX-Z



Tolleranze - Tolerances - Toleranzen / Rugosità - Roughness - Rauheit

SERIE	Y	X	S	⊥ A	// B	√D	√E
156x156 ÷ 446x596	± 0,02**	± 0,02**	+ 0,05/ - 0	0,008/100**	0,008/100	Ra 1,0**	Ra 1,0
496x496 ÷ 796x996*	± 0,20	± 0,20	+ 0,05/ - 0	0,05/100	0,008/100	Ra 1,6	Ra 1,0

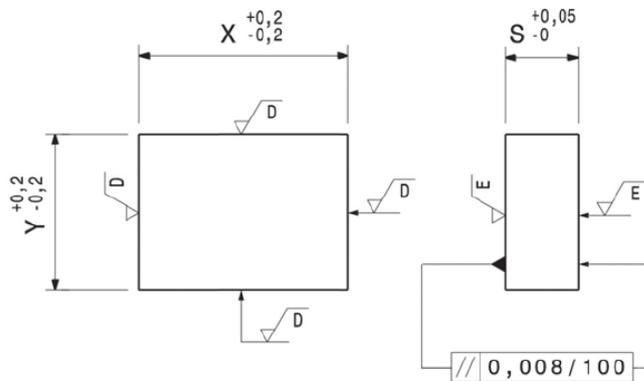
*altre dimensioni non standard a catalogo quando più piccole di 996x996

*other dimensions not standard in our catalogue when smaller than 996x996 - *anderen besonderen Abmessungen wenn kleiner als 996x996

**dati riferiti alla fascia di riferimento - **data referring to the reference band - **die Daten beziehen sich auf der Bezugskante

Tipo - Type - Typ

PS, PD, PD-C, PF, PF-G



Rugosità - Roughness - Rauheit

SERIE	√D	√E
156x156 ÷ 446x596	Ra 1,6	Ra 1,0
496x496 ÷ 796x996*	Ra 1,6	Ra 1,0

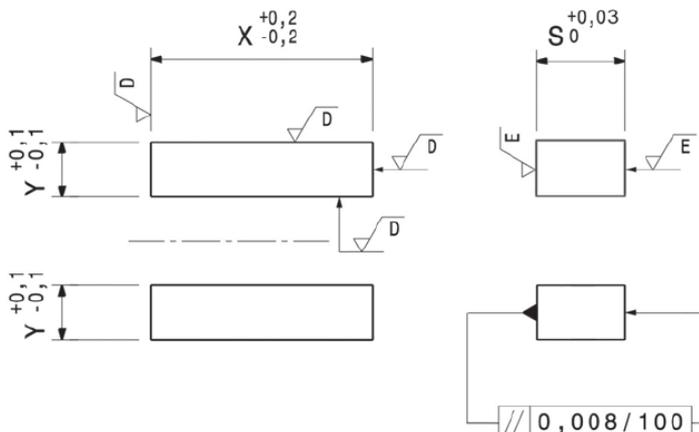
*altre dimensioni non standard a catalogo quando più piccole di 996x996

*other dimensions not standard in our catalogue when smaller than 996x996

*anderen besonderen Abmessungen wenn kleiner als 996x996



Tipo - Type - Typ
D, D-H

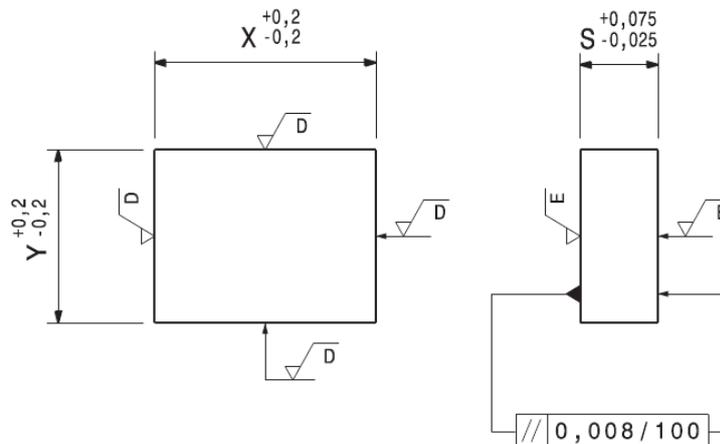


Rugosità - Roughness - Rauheit

SERIE	\sqrt{D}	\sqrt{E}
156x156 ÷ 446x596	Ra 1,6	Ra 1,0
496x496 ÷ 796x996*	Ra 1,6	Ra 1,0

*altre dimensioni non standard a catalogo quando più piccole di 996x996
 *other dimensions not standard in our catalogue when smaller than 996x996
 *anderen besonderen Abmessungen wenn kleiner als 996x996

Tipo - Type - Typ
TE, TE-2



Rugosità - Roughness - Rauheit

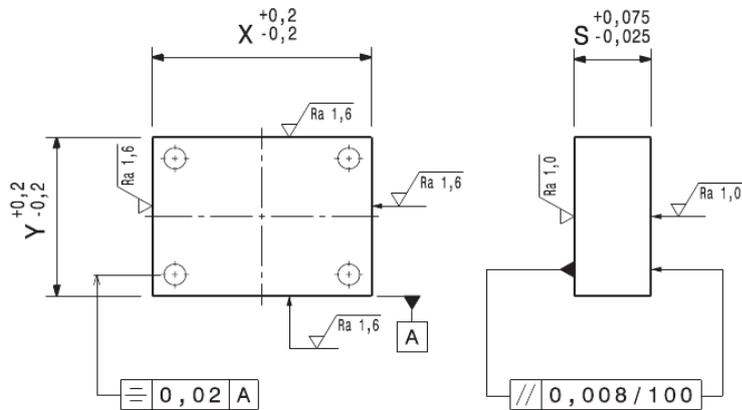
SERIE	\sqrt{D}	\sqrt{E}
156x156 ÷ 446x596	Ra 1,6	Ra 1,0
496x496 ÷ 796x996*	Ra 1,6	Ra 1,0

*altre dimensioni non standard a catalogo quando più piccole di 996x996
 *other dimensions not standard in our catalogue when smaller than 996x996
 *anderen besonderen Abmessungen wenn kleiner als 996x996

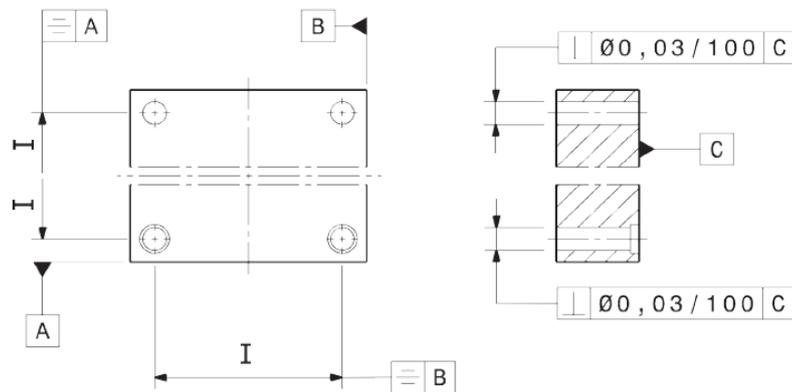


TOLLERANZE
TOLERANCES
TOLERANZEN

Tipo - Type - Typ
TE-G



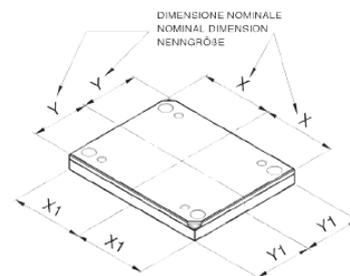
TOLLERANZE VALIDE PER LE PIASTRE PSX, PSXE, PI-Z, PI, PM, PX, PX-Z A CATALOGO SERIE 156X156 ÷ 446X596.
TOLERANCES VALID FOR THE PLATES PSX, PSXE, PI-Z, PI, PM, PX, PX-Z IN OUR ASSORTMENT FOR THE SERIES 156X156 ÷ 446X596.
TOLERANZEN GELTEN FÜR DIE PLATTEN PSX, PSXE, PI-Z, PI, PM, PX, PX-Z IN UNSEREM SORTIMENT FÜR DIE SERIEN AB 156X156 BIS ZUM 446X596.



Tolleranze - Tolerances - Toleranzen

I	TOL.
>100 ≤ 125	± 0,010
>125 ≤ 160	± 0,010
>160 ≤ 200	± 0,010
>200 ≤ 250	± 0,010
>250 ≤ 315	± 0,010
>315 ≤ 400	± 0,012
>400 ≤ 500	± 0,012
>500 ≤ 630	± 0,014

I	A	B
≤ 296	± 0,012	± 0,012
≤ 496	± 0,012	± 0,012
≤ 630	± 0,012	± 0,012



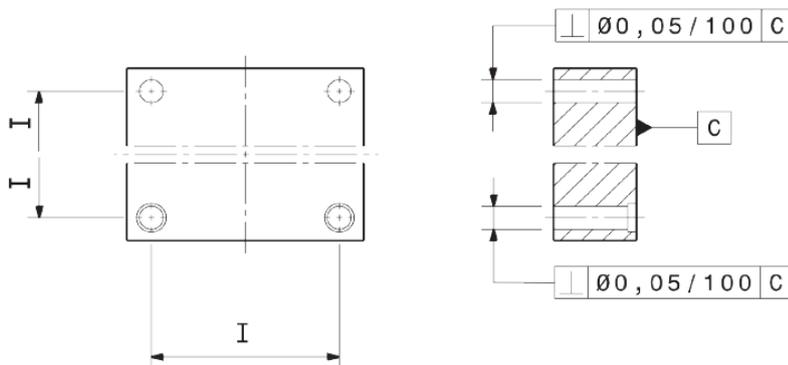
Allineamento e centratura utilizzando fascia di riferimento o fori di incolonnamento.
Alignment and centering to be done using reference band or guiding holes.
Ausrichtung und Zentrierung mit Bezugskante oder mit Führungslöchern.



TOLLERANZE VALIDE PER LE PIASTRE PSXE, PI-Z, PX-Z A CATALOGO SERIE 496X496 ÷ 796X996.

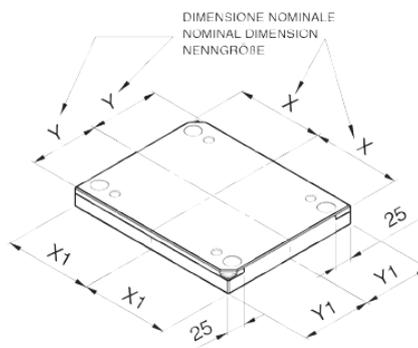
TOLEANCES VALID FOR THE PLATES PSXE, PI-Z, PX-Z IN OUR ASSORTMENT FOR THE SERIES 496X496 ÷ 796X996.

TOLLERANZEN GELTEN FÜR DIE PLATTEN PSXE, PI-Z, PX-Z IN UNSEREM SORTIMENT FÜR DIE SERIEN AB 496X496 BIS ZUM 796X996.



Tolleranze - Tolerances - Toleranzen

I	TOL.
>400 ≤ 450	± 0,02
>450 ≤ 630	± 0,025
>630 ≤ 800	± 0,025
>800 ≤ 996	± 0,025



(Disegno A / Drawing A / A Zeichnung dargestellt)

Allineamento e centratura utilizzando fori di incolonnamento.

Su richiesta è eseguibile un riferimento singolo per l'allineamento, come indicato nel disegno A.

Alignment and centering to be done using guiding holes.

On request we can offer a unique reference for the alignment, as shown in the drawing A.

Ausrichtung und Zentrierung mit Führungslöchern.

Auf Wunsch bieten wir eine einzige Referenz für die Ausrichtung an, wie in der A Zeichnung dargestellt.

7 Convenzione Pedrotti Colori Tolleranze Suggestiti per Modello 3D

	GRIGIO RGB 128,128,128	STANDARD
	GIALLO RGB 255,255,000	H7
	VERDE RGB 000,255,000	FORO STANDARD
	BLU RGB 000,000,255	FILETTO
	MAGENTA RGB 255,128,255	+0,05 +0,01
	VIOLA RGB 128,000,255	+0,2 +0
	ROSSO RGB 255,000,000	+0,02 -0,02
	ROSA RGB 255,128,128	+0 -0,2
	GRIGIO SCURO RGB 072,072,072	Modifica pezzo

ATTENZIONE: Tolleranze diverse da quelle indicate in tabella vanno evidenziate con un colore a scelta diverso da quelli rappresentati.

8 Tolleranze piastre fornite in stato grezzo

Le tolleranze relative alla fornitura di piastre in stato grezzo ricavate dalla MP disponibile a magazzino si attengono alla norma UNI EN 10029 classe C come da tabelle seguenti:

TOLLERANZE SPESSORE SECONDO UNI EN 10029 (C45) CLASSE C

SPESSORE	15	20	25	30	40	50	60	70	80
TOLLERANZA	0/+1,90	0/+1,90	0/+2,20	0/+2,20	0/+2,80	0/+2,80	0/+2,80	0/+2,80	0/+3,20
SPESSORE	90	100	110	120	140	150	160	200	/
TOLLERANZA	0/+3,20	0/+3,20	0/+3,20	0/+3,20	0/+3,20	0/+3,60	0/+3,60	0/+3,60	/

TOLLERANZE TAGLIO SULLA LARGHEZZA E SULLA LUNGHEZZA (BARRE E QUADROTTI)

LARGHEZZA	156	196	246	296	346	396	446	496
TOLLERANZA	+4,00/6,00	+4,00/6,00	+4,00/6,00	+4,00/6,00	+4,00/6,00	+4,00/7,00	+4,00/7,00	+4,00/7,00
LARGHEZZA	546	596	646	696	746	796	896	996
TOLLERANZA	+4,00/7,00	+4,00/8,00	+4,00/8,00	+4,00/8,00	+4,00/8,00	+4,00/8,00	+4,00/8,00	+4,00/8,00

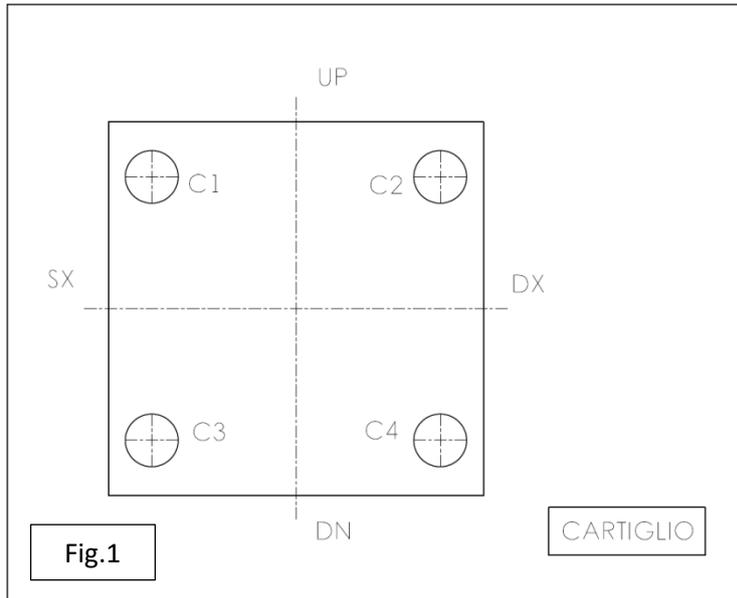
Per le piastre grezze che non rientrano nelle dimensioni delle tabelle di cui sopra e non sono disponibili in magazzino MP, si applicano le seguenti tolleranze:

	Sovrametallo Spessore	Sovrametallo sui contorni
Spessore <= 120 Largh. < 500 Lungh. < 1000	Max 4 mm	Max 6 mm
Spessore <= 120 Largh. > 500 Lungh. > 1000	Max 10 mm	Max 9 mm
Spessore >120 <= 350 Per tutte le lunghezze e larghezze	Max 12 mm	Max 10 mm
Spessore > 350 Per tutte le lunghezze e larghezze	Max 30 mm	Max 20 mm

9 Attestazione del Controllo Qualità Finale

Le misurazioni effettuate da Pedrotti Meccanica sulle piastre vengono registrate sul modulo interno (Mod.72).

Qualora il cliente necessiti di ricevere copia di tale modulo o abbia esigenze di specifiche misurazioni dovrà comunicarlo in fase di richiesta d'offerta.



Per convenzione, il posizionamento delle colonne C(n) ed i riferimenti ai lati delle piastre saranno sempre quelli riportati nella figura 1.

Eventuali altri metodi saranno applicati solo su esplicita richiesta del cliente.

ATTENZIONE: Questa è una copia digitale, il documento originale è conservato in ufficio con relative approvazioni

PREPARATA	CONTROLLATA	VERIFICATA
RSGI	Resp. Rep. Speciale	Direttore Stabilimento